

KD.0110.43.2024.JR

**Zarządzenie nr 43/2024**  
**Dyrektora Świętokrzyskiego Parku Narodowego**  
**z dnia 24.10.2024 r.**  
**zmieniające zarządzenie nr 36/2024 z dnia 29.08.2024 r.**  
**w sprawie „Regulaminu Organizacyjnego Świętokrzyskiego Parku Narodowego**  
**z siedzibą w Bodzentynie”**

Na podstawie art. 8e, ust.1 Ustawy o ochronie przyrody z dnia 16 kwietnia 2004 roku oraz Statutu Świętokrzyskiego Parku Narodowego nadanego Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 18 lutego 2013 r. w sprawie nadania statutu Świętokrzyskiemu Parkowi Narodowemu z siedzibą w Bodzentynie zarządza się co następuje:

§ 1.

Wprowadza się zmianę w załączniku nr 3 do Zarządzenia nr 36/2024 z dnia 29.08.2024 r. w sprawie „Regulaminu Organizacyjnego Świętokrzyskiego Parku Narodowego z siedzibą w Bodzentynie”

§ 2.

Zarządzenie wchodzi z dniem podpisania.

Dyrektor ŚPN  
dr inż. Jan Reklewski  
/podpis na oryginale/

DYREKTOR ŚWIĘTOKRZYSKIEGO  
PARKU NARODOWEGO

Załącznik Nr 3 do Regulaminu  
Organizacyjnego  
Świętokrzyskiego Parku  
Narodowego z dnia  
29.08.2024r.

